

ISOLIERHAUBEN FÜR IBC-FÄSSER UND ANDERE ANWENDUNGEN

Um den stetig wachsenden Anforderungen im Bereich des Gütertransportes, der Lagerung und der Verarbeitung gerecht zu werden, bedarf es vielfach besonderer Hilfsmittel – wie einer Isolierhaube.

Ursprünglich nur zum Schutz von Gefriergut gegenüber der Umgebungstemperatur gedacht, hat sich die Isolierhaube heute auch den Bereich der Warmgüter erobert. Ob es sich hierbei um den Transport von frostempfindlichen Produkten handelt oder um die Temperaturhaltung von im Kaltzustand nicht oder schwer förderbarer Produkte. Immer gibt es Lösungen mittels der Isolierhaube oder einer entsprechend geeigneten Heizhaube. Für besondere Anforderungen können Sie unsere Isolierhaube in der sogenannten „ATEX-Ausführung“ bestellen, die mit einer Sonderausrüstung zur Ableitung der statischen Elektrizität ausgerüstet ist.



- **LDPE**
einsetzbar bis 70°C



- **PP**
einsetzbar bis 70°C



Beständigkeit der Isolierungen

- Normale Polyesterwatte bis 120°C
- Spezial-Watte bis 160°C

Anordnung der Öffnungen

Die Anordnung der Öffnungen richtet sich nach Ihren Erfordernissen. Wir unterscheiden hierbei einmal die Zuordnung nach der Frontseite und einmal nach der Oberseite des Behälters oder der Palette. Für den Paletteneinsatz ist in vielen Fällen der einfache Stülp ausreichend. Für den Einsatz am IBC oder Fass muss man bedenken,

ob es sich um eine Transportverpackung handelt oder ob das Gebinde an einer Maschine oder innerhalb eines Prozesses eingesetzt wird. Sie erhalten die Isolierhaube entweder mit frontseitigen Öffnungen, die sich immer an der Schmalseite befinden, oder mit Öffnungen an der Oberseite.